

ОТЛИЧИЯ

Касафлекс

-

Стилфлекс

1. Технология CASAFLEX сертифицирована к применению на территории Германии, Франции, Хорватии и Швеции (по данным с официального сайта Brugg).

2. Технология КАСАФЛЕКС получена по лицензии Brugg Rohrsysteme (Швейцария). Применение западноевропейских, технологий без оптимизации под реальные условия эксплуатации в других климатических зонах, с агрессивными характеристиками теплоносителя и, отличными от европейских, характеристиками грунтов может иметь необратимые последствия.

3. Трубы КАСАФЛЕКС не соответствуют действующим на территории РФ нормативным документам и стандартам по толщине изоляции. А именно ГОСТ 30732-06:
«Трубы и фасонные изделия стальные с тепловой изоляцией из пенополиуретана с защитной оболочкой». Пример:

Типоразмер Касафлекс	Толщина изоляции Касафлекс, мм	Толщина изоляции ГОСТ Центр. Европ. часть
55/110	27,5	31,5
66/125	29,5	29
86/145	29,5	32,5
109/160	25,5	33
143/200	28,5	41,5
163/225	31	41,5

4. Соединительные элементы КАСАФЛЕКС не соответствуют ПБ 10-573-03 «ПУИБЭ трубопроводов пара и горячей воды»:

- выполнены в виде **фланцевого соединения**.

Согласно п.2.1.5. ПБ 10-573-03 соединение деталей и элементов трубопроводов должно производиться сваркой. Применение фланцевых соединений допустимо только при присоединению к арматуре и деталям оборудования, предусматривающей фланцевое соединение.

- Такого рода соединения должны находится в свободном доступе для визуального контроля и обслуживания.

- Согласно СНиП 2.04.14-88 п.2.9. В местах фланцевых соединений теплоизоляция должна

1. Технология СТИЛФЛЕКС – полностью отечественная разработка, имеющая разрешение РОСТЕХНАДЗОРА к применению на территории РФ, сертификаты соответствия.

2. Технология ООО «Изоляционные технологии» - собственная разработка - не требует лицензии. Труб максимально соответствует российским условиям эксплуатации, в частности погодным, температурным условиям, характеристике грунтов, качеству водоподготовки.

3. Трубы СТИЛФЛЕКС в полной мере соответствуют действующим на территории РФ нормативным документам и стандартам по толщине изоляции. ГОСТ 30732-06.

Типоразмер Стилфлекс	Толщина изоляции Стилфлекс, мм	Толщина изоляции ГОСТ Центр. Европ. часть
55/125	35	31,5
66/140	37	29
93/165	36	32,5
109/180	35,5	33
143/225	41	41,5
163/250	42,5	41,5

4. Соединительные элементы СТИЛФЛЕКС полностью соответствуют ПБ 10-573-03 «ПУИБЭ трубопроводов пара и горячей воды», выполнены в виде **полностью сварного соединения**. Соединительные элементы СТИЛФЛЕКС просты и надежны в монтаже и эксплуатации.

быть съемной для визуального контроля и обслуживания.

- Перед переходом на арматуру такого рода должны применяться неподвижные опоры. Такого вида соединения без применения перед ними неподвижных опор с течением времени теряет герметичность, испытывая переменные, разнонаправленные нагрузки в условиях бесканальной прокладки гибкой трубы.

Факты повреждений трубопроводов КАСАФЛЕКС в местах соединительных элементов и входов в здания имеются в архиве ОАО «ВНИПИэнергопром».

5. Для производства труб КАСАФЛЕКС используются легированные стали, в значительной мере подверженные межкристаллитной коррозии. В условиях низкого качества водоподготовки, высокого содержания солей, в том числе и хлорных, остаточного кислорода, применения этих видов сталей для изготовления тонкостенных труб не обеспечивает необходимую надежность Т.С.

- Предел текучести стали Касафлекс 275 МПа при температуре теплоносителя 20 гр. С. При температуре теплоносителя 80 гр. С предел текучести уже 248 гр. С. На основании испытаний труб Касафлекс, проведенных ОАО НПО «ЦКТИ» в 2007 года, давление в 2 МПа (согласно СНиП 03.05.03.-85) труба КАСАФЛЕКС «выдержала со значительными осевыми деформациями ~3%, что недопустимо при использовании её в качестве трубопровода пара и горячей воды. Уже при давлении 1,6 МПа все поперечное сечение трубы работает в области пластической деформации, в результате чего труба приобретает остаточные деформации.»

Получаемая пластическая деформация создает условия для развития коррозионного растрескивания.

- Также Группой ПОЛИМЕРТЕПЛО не предоставлено объективной информации о влиянии отжига готовой трубы на предотвращение межкристаллитной коррозии и прочности трубы прошедшей нагружение рабочим давлением. (Здесь необходимо отметить, что в ненагруженных трубах нет пластической деформации, а следовательно условий коррозионного растрескивания. Т.е. при отжиге устраняются напряжения связанные с производством трубы, которые вновь появляются

5. Для производства труб СТИЛФЛЕКС используются дуплексные легированные стали с повышенной стойкостью к межкристаллитной коррозии.

- Предел текучести стали СТИЛФЛЕКС 400 МПа при температуре 80 гр. С, что обеспечивает необходимую надежность трубопровода.

- Снятие напряжения в области сварного шва обеспечивается отжигом области шва в среде инертного газа.

- За счет увеличения прочности металла трубы Стилфлекс работают в области упругих деформаций, пластические деформации не развиваются.

при работе труб.)

6. Согласно ПБ 10-573-03 п. 1.4. соответствие материалов иностранных марок требованиям Правил или допустимость их применения в каждом конкретном случае должны быть подтверждены специализированной организацией с выдачей сертификатов, прилагаемых к паспорту трубопровода.

- Трубы Касафлекс не проходили независимой экспертизы на соответствие российским тех. требованиям. Все испытания проводились личными научно-техническими центрами Группы ПОЛИМЕРТЕПЛО и в сторонних организациях в г. Киеве.

- Также Группой ПОЛИМЕРТЕПЛО не предоставлено объективной информации о влиянии отжига готовой трубы на предотвращение межкристаллитной коррозии и прочности сварного шва.

6. Материалы и технические решения СТИЛФЛЕКС полностью соответствуют ПБ 10-573-03.